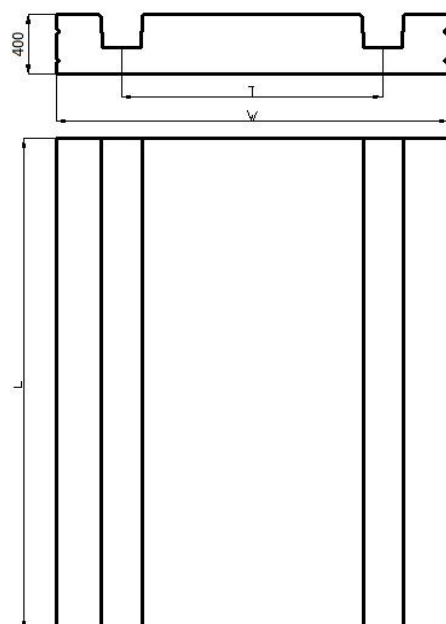


PREFABRYKOWANE ŻELBETOWE PŁYTY TRAMWAJOWE SYSTEM PREFA – ODMIANA ROWKOWO –PRZYKRĘCANA„RP”

Przedmiot opracowania, przeznaczenie i zakres stosowania	<p>Przedmiotem niniejszej Karty Technicznej Produktu są:</p> <ul style="list-style-type: none"> • prefabrykowane żelbetowe płyty torowe typu VRP, • prefabrykowane żelbetowe płyty międzytorowe typu VRm. <p>Płyty te przeznaczone są do stosowania jako bezpodsytkowa konstrukcja torowiska tramwajowego o zintegrowanej nawierzchni torowo-drogowej. Zastosowanie tego systemu dotyczy torowisk tramwajowych wspólnych z jezdnią, przejazdów i przejść dla pieszych, torowisk wydzielonych z zabudową dopuszczającą ruch samochodów uprzywilejowanych a także torowisk na obiektach mostowych. Nawierzchnia wykonana z płyt w tej odmianie systemu może być stosowana w torowiskach tramwajowych jednotorowych lub wielotorowych, na odcinkach prostych jak również w łukach (pionowych i poziomych).</p>																																	
Systematyka oznaczeń płyt	<p>1. PŁYTY TOROWE</p> <p style="text-align: center;">oznaczenie: VRP-LTxk</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-bottom: 10px;"> <thead> <tr> <th style="width: 40%;">Symbol i jego znaczenie</th> <th style="width: 20%;">Oznaczenia odmian</th> <th style="width: 40%;">Wartość, opis odmian</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>VRP: żelbetowa płyta torowa</td> <td>VRP</td> <td></td> </tr> <tr> <td>L: długość nominalna</td> <td>30 15 08</td> <td>2900 [mm] 1410 [mm] 665 [mm]</td> </tr> <tr> <td>T: prześwit toru</td> <td>n w</td> <td>normalny 1435 [mm] wąski 1000 [mm]</td> </tr> <tr> <td>x: odmiany płyt specjalnych (opcjonalnie)</td> <td>e o</td> <td>kablowa odwodnieniowa</td> </tr> <tr> <td>k: faktura powierzchni</td> <td>k</td> <td>kostkowana</td> </tr> </tbody> </table> <p>Przykład oznaczenia: VRP-08wkw: płyta torowa VRP, długości L=665 [mm], dla toru wąskiego, kablowa, kostkowana</p> <p>2. PŁYTY MIĘDZYTOROWE</p> <p style="text-align: center;">oznaczenie: VRm-L-[B]k</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-bottom: 10px;"> <thead> <tr> <th style="width: 40%;">Symbol i jego znaczenie</th> <th style="width: 20%;">Oznaczenia odmian</th> <th style="width: 40%;">Wartość, opis odmian</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>VRm: żelbetowa płyta międzytorowa</td> <td>VRm</td> <td></td> </tr> <tr> <td>L: długość nominalna</td> <td>30 15 08</td> <td>2900 [mm] 1410 [mm] 665 [mm]</td> </tr> <tr> <td>B: szerokość nominalna</td> <td></td> <td>60 – 220 [cm]</td> </tr> <tr> <td>k: faktura powierzchni</td> <td>k</td> <td>kostkowana</td> </tr> </tbody> </table> <p>Przykład oznaczenia: VRm-08-66k: płyta międzytorowa VRm, długości L=665[mm] i szerokości B=660[mm], z fakturą kostkowaną</p>	Symbol i jego znaczenie	Oznaczenia odmian	Wartość, opis odmian	VRP: żelbetowa płyta torowa	VRP		L: długość nominalna	30 15 08	2900 [mm] 1410 [mm] 665 [mm]	T: prześwit toru	n w	normalny 1435 [mm] wąski 1000 [mm]	x: odmiany płyt specjalnych (opcjonalnie)	e o	kablowa odwodnieniowa	k: faktura powierzchni	k	kostkowana	Symbol i jego znaczenie	Oznaczenia odmian	Wartość, opis odmian	VRm: żelbetowa płyta międzytorowa	VRm		L: długość nominalna	30 15 08	2900 [mm] 1410 [mm] 665 [mm]	B: szerokość nominalna		60 – 220 [cm]	k: faktura powierzchni	k	kostkowana
Symbol i jego znaczenie	Oznaczenia odmian	Wartość, opis odmian																																
VRP: żelbetowa płyta torowa	VRP																																	
L: długość nominalna	30 15 08	2900 [mm] 1410 [mm] 665 [mm]																																
T: prześwit toru	n w	normalny 1435 [mm] wąski 1000 [mm]																																
x: odmiany płyt specjalnych (opcjonalnie)	e o	kablowa odwodnieniowa																																
k: faktura powierzchni	k	kostkowana																																
Symbol i jego znaczenie	Oznaczenia odmian	Wartość, opis odmian																																
VRm: żelbetowa płyta międzytorowa	VRm																																	
L: długość nominalna	30 15 08	2900 [mm] 1410 [mm] 665 [mm]																																
B: szerokość nominalna		60 – 220 [cm]																																
k: faktura powierzchni	k	kostkowana																																

**Dane
techniczne**

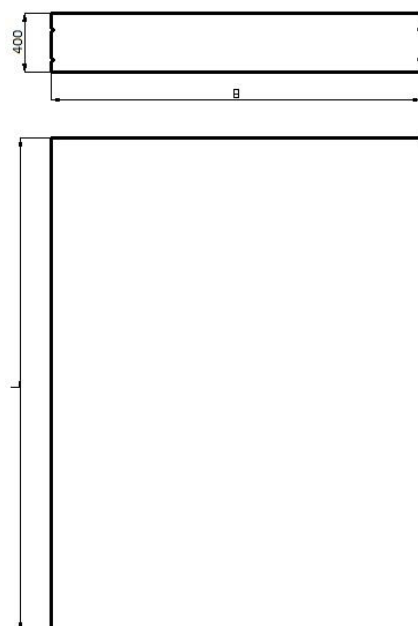
PŁYTA TOROWA TYPU VRP



Tab.3

Typ	Wymiary [mm]			Masa
	L	T	W	[t]
VRPZ-30n(k)	2900	1435	2200	5,85
VRP-15n(k)	1410	1435	2200	2,84
VRP-08n(k)	665	1435	2200	1,35
VRP-30w(k)	2900	1000	1765	4,70
VRP-15w(k)	1410	1000	1765	2,28
VRP-08w(k)	665	1000	1765	1,09

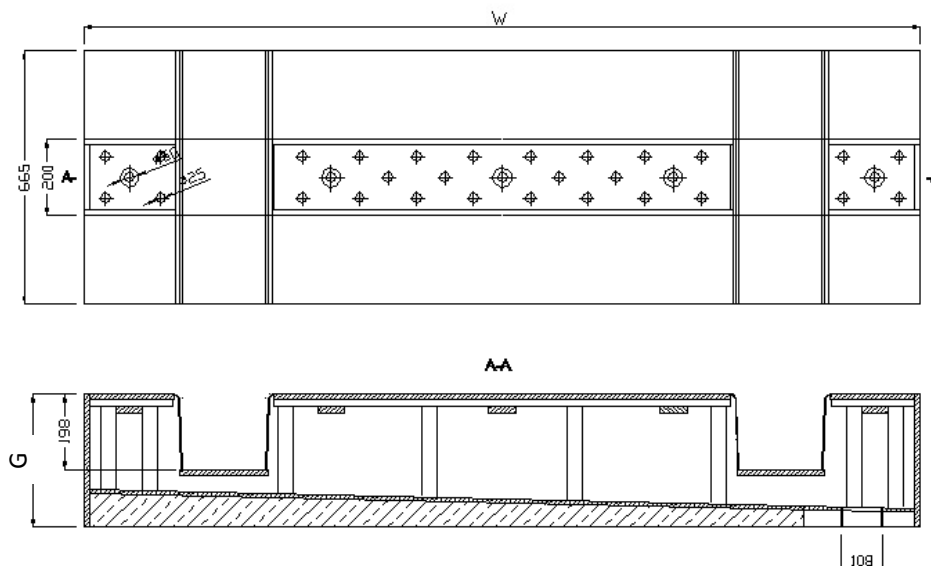
PŁYTA MIĘDZYTOROWA TYPU VRm



Tab.4

Typ	Wymiary [mm]		Masa
	L	B	t/m ²
VRm-30(k)-B	2900	600-2200	1,00
VRm-15(k)-B	1410		
VRm-08(k)-B	665		

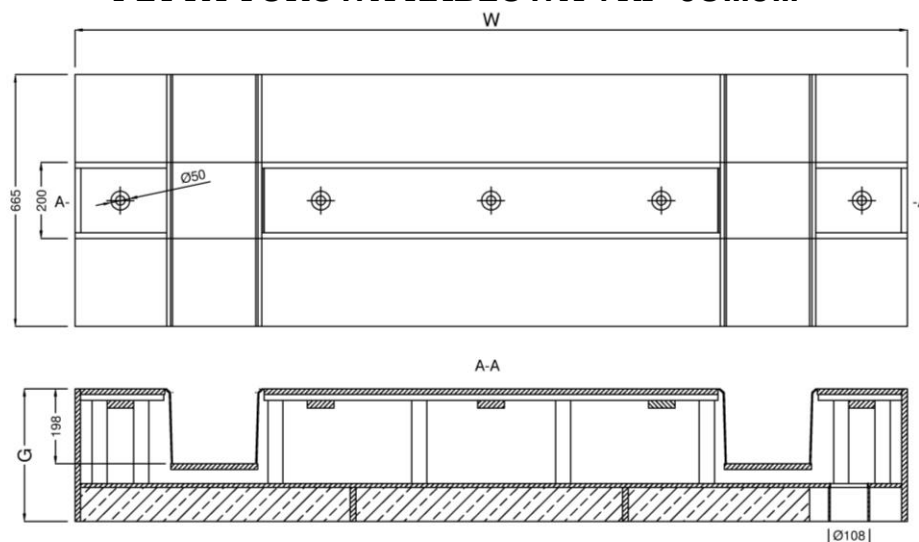
PŁYTA TOROWA ODWODNIENIOWA VRP-08...o...



Tab.5

Typ	Wymiary [mm]			Masa [t]
	G	T	W	
VRP-08wo(k)-35	400	1000	1765	1,11
VRP-08no(k)-40	400	1435	2200	1,38

PŁYTA TOROWA KABLOWA VRP-08...e...



Tab.6

Typ	Wymiary [mm]			Masa [t]
	G	T	W	
VRP-08we(k)-35	400	100	1435	1,11
VRP-08ne(k)-40	400	1435	2200	1,38

Tolerancje wymiarowe

Tab.7

Dopuszczalne tolerancje wymiarowe dla płyt typu „RP”	
Szerokość	±7 mm
Grubość	±3 mm
Długość	±10 mm
Głębokość kanału szynowego	+2/-1 mm
Usytuowania osi kanałów szynowych w stosunku do osi płyty	±5 mm
Odległość osi kanałów szynowych od siebie	±4 mm
Położenie wysokościowe kanałów szynowych względem siebie	±4 mm

Właściwości betonu

Tab.8

Właściwości techniczno – użytkowe betonu płyt tramwajowych typu „RP”			
Właściwość	Jednostka	Wymagania	Metody Badań wg.
Klasa betonu	-	≥ C35/45	PN-EN 206-1
Nasiąkliwość	%	≤ 5	Procedura IBDiM Nr PB/TB-1/22
Mrozoodporność	-	≥ F150	Procedura IBDiM Nr PB/TB-1/22
Ścieralność na tarczy Bohmego	mm ³ /5000mm ²	≤ 15000	PN-EN 14157:2005

Oznakowanie

Każda wyprodukowana prefabrykowana płyta tramwajowa odciskana jest w sposób czytelny i trwały na górnej powierzchni płyty.

Cecha zawiera:

- znak wytwórni - P,
- rok produkcji,
- kolejny numer danego typu płyty wyprodukowany w danym roku.

Dodatkowo do każdej płyty dołączana jest na czołowej ścianie, etykieta zawierająca:

- nazwę i adres producenta,
- nazwę wyrobu,
- typ wyrobu,
- wymiary płyty [m],
- masę płyty [t],
- symbol klasyfikacji wyrobu - PKWiU,
- datę produkcji,
- numer i datę wystawienia Krajowej Deklaracji Zgodności,
- numer i datę wystawienia posiadanej Aprobaty Technicznej,
- numer Certyfikatu Zakładowej Kontroli Produkcji.

Transport i rozładunek	<ul style="list-style-type: none">• Płyty mogą być przewożone dowolnymi, odkrytymi, środkami transportu, w liczbie sztuk nieprzekraczającej dopuszczalnego obciążenia zastosowanego środka transportu;• Rozmieszczenie płyt na środkach transportu powinno zabezpieczać je przed przesunięciem i uszkodzeniem oraz zapewnić równomierne obciążenie środków transportu;• Płyty należy układać na przekładkach drewnianych w sposób opisany w punkcie „Składowanie”.• Do podnoszenia płyt służy system haków gwintowanych t.j. tuleje gwintowane zabetonowane w prefabrykacji oraz pętle transportowe dostarczane przez producenta płyt - pętle transportowe należy wkręcić do oporu w miejscach instalacji w prefabrykacji tulei gwintowanych.• Podczas podnoszenia oraz instalowania płyt kąt pomiędzy pionem a linią wyznaczoną przez każde zawiesie nie może być większy niż 30°;• W trakcie prowadzenia prac rozładunkowych i/lub załadunkowych należy przestrzegać zasad BHP, ze szczególnym uwzględnieniem konieczności noszenia kasków i obuwia ochronnego, odpowiedniego stroju roboczego oraz ostrzegawczych kamizelek odblaskowych.
Składowanie	<ul style="list-style-type: none">• Składowanie płyt systemu PREFEA powinno odbywać się na wyrównanym, utwardzonym i odwodnionym podłożu;• Poszczególne rodzaje płyt powinny być składowane oddzielnie;• Płyty należy układać w stosy, maksymalnie do wysokości 1,80 m, powierzchnią jezdnią do góry, na przekładkach drewnianych o wymiarach przekroju poprzecznego co najmniej 25 x 50 mm;• Przekładki powinny być ułożone w kierunku podłużnym, jedna nad drugą, w odległości około 0,1 m od krawędzi płyty, w sposób zabezpieczający płyty przed powstaniem odkształceń trwałych.
Montaż w miejscu przeznaczenia	<ul style="list-style-type: none">• Podczas montażu płyt należy zawsze korzystać z dopuszczonych do stosowania pętli transportowych oraz przestrzegać zasad przenoszenia płyt zawartych w punkcie „Transport i rozładunek”;• Należy zachować szczególną ostrożność w celu zapobieżenia powstawaniu odprysków i/lub pęknięć podczas instalowania płyt na odpowiednio przygotowanym podłożu przez pracowników prowadzących montaż;• Wypełnianie kanałów szynowych zalewowymi materiałami mocującymi należy przeprowadzać w sposób zabezpieczający górną powierzchnię płyt przed poplamieniem;• W trakcie wykonywania montażu prowadzić prace zgodnie z zasadami sztuki budowlanej oraz przestrzegać zasad BHP zawartych w punkcie „Transport i rozładunek”.
Informacje dodatkowe	<ul style="list-style-type: none">• Prefa Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za wady produktów powstałe na skutek nie zastosowania się przez Nabywcę do zaleceń zawartych w niniejszej Karcie Technicznej Produktu i Aprobacie Technicznej Produktu oraz za uszkodzenia jakie mogą powstać podczas transportu, rozładunku lub montażu produktów na skutek wykonywania prac niezgodnie ze sztuką budowlaną oraz zasadami BHP;• Prefa Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do zmiany treści w kolejnych edycjach Karty Technicznej Produktu bez wcześniejszego informowania o tym fakcie Nabywców oraz zastrzega sobie pełne prawo do modyfikacji produktów w ramach ich rozwoju technicznego.

Sporządził:	Sprawdził:	Zatwierdził:
-------------	------------	--------------