

Warszawa, 23 maja 2014 r.

APROBATA TECHNICZNA IBDiM

Nr AT/2014-02-3057

Na podstawie § 16 pkt 2 rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, poz. 2497 ze zm.), po przeprowadzeniu postępowania aprobacyjnego, którego wnioskodawcą jest producent o nazwie:

CHEMIKS Sp. z o. o.

z siedzibą: **Łubna 60, 05-532 Baniocha, gm. Góra Kalwaria**

Instytut Badawczy Dróg i Mostów

stwierdza pozytywną ocenę techniczną i przydatność wyrobu budowlanego

Kleje z tworzyw sztucznych do mocowania szyn

o nazwie handlowej: **Masy poliuretanowe mocująco- uszczelniające
„Zestaw PREMIKS”**

do stosowania w budownictwie - w inżynierii komunikacyjnej - w zakresie stosowania i przeznaczenia oraz przy spełnieniu warunków podanych w niniejszej Aprobacie Technicznej IBDiM.

Instytut Badawczy Dróg i Mostów, dla wyżej wymienionego wyrobu budowlanego wskazuje obowiązujący system **2+ oceny zgodności**.



DYREKTOR

prof. dr hab. inż. Leszek Rafalski

Data wydania Aprobaty Technicznej: **23 maja 2014 r.**

Data utraty ważności Aprobaty Technicznej: **23 maja 2019 r.**

1 PODSTAWA PRAWNA UDZIELENIA APROBATY TECHNICZNEJ

Aprobata Techniczna została udzielona na podstawie:

1. ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92, poz. 881 ze zm.) zwanej dalej „ustawą”.
2. rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, poz. 2497 ze zm.), zwanego dalej „rozporządzeniem”.

2 NAZWA TECHNICZNA I NAZWA HANDLOWA ORAZ IDENTYFIKACJA TECHNICZNA WYROBU BUDOWLANEGO

2.1 Nazwa techniczna i nazwa handlowa

Na podstawie § 5 ust. 1 rozporządzenia, Instytut Badawczy Dróg i Mostów określił następującą nazwę techniczną: **Kleje z tworzyw sztucznych do mocowania szyn** i nazwę handlową: **Masy poliuretanowe mocująco-uszczelniające „Zestaw PREMIKS”** wyrobu budowlanego, zwanego dalej: „zestawem PREMIKS”

2.2 Określenie i adres wnioskodawcy

Wnioskodawcą jest **CHEMIKS Sp. z o. o.**, z siedzibą: **Łubna 60, 05-532 Baniocha, gm. Góra Kalwaria**, w którego imieniu i na rzecz którego działa przedstawiciel: **PREFA Spółka z o. o.** z siedzibą: **ul. Tadeusza Kościuszki 53 a, 32-065 Krzeszowice**.

2.3 Miejsce produkcji wyrobu budowlanego

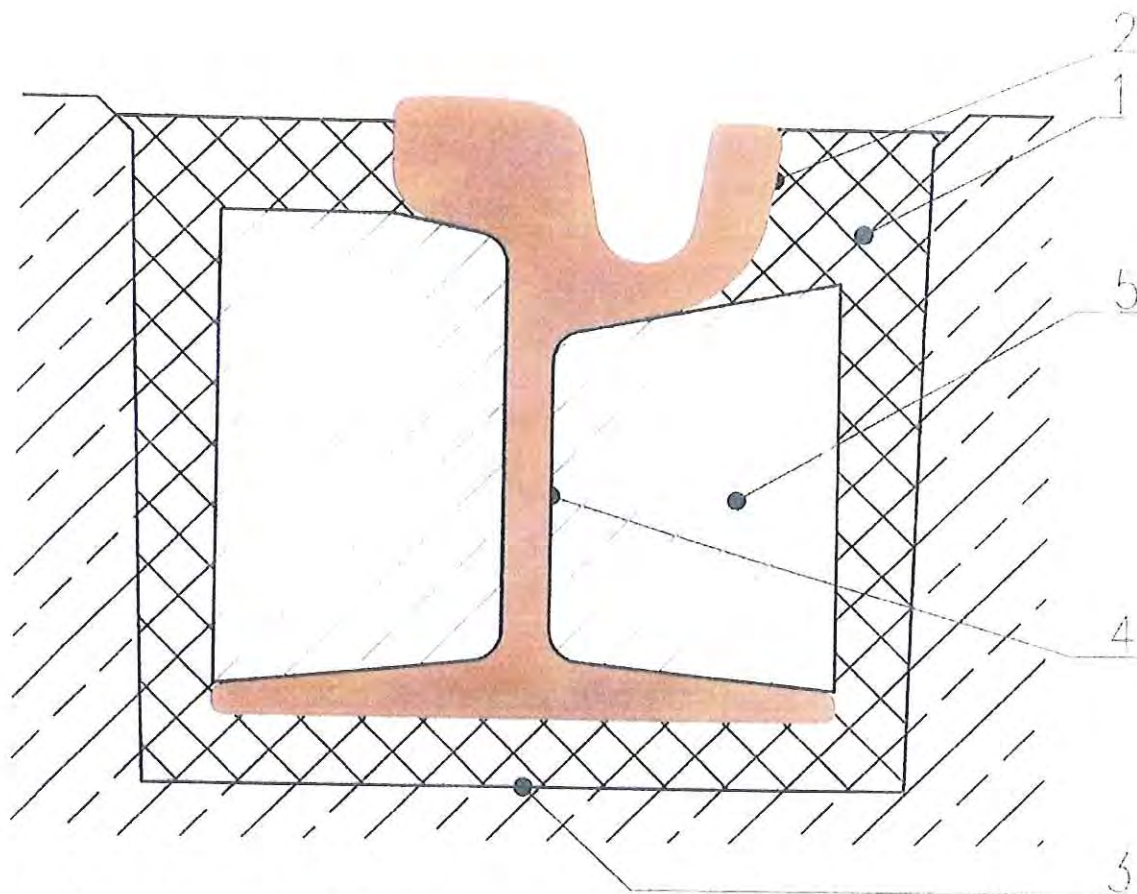
Wyrób jest produkowany w: **CHEMIKS Sp. z o. o.** z siedzibą: **Łubna 60, 05-532 Baniocha, gm. Góra Kalwaria**.

2.4 Identyfikacja techniczna wyrobu budowlanego

Przedmiotem Aprobaty Technicznej jest zestaw PREMIKS. W skład zestawu PREMIKS wchodzi następujące materiały:

- PREMIKS M 11 – jest to dwuskładnikowa poliuretanowa masa mocująco-uszczelniająca; po związaniu tworzy trwale elastyczny i rozciągliwy materiał;
- PREMIKS G 21 – jest to jednoskładnikowy, poliuretanowy roztwór guntująco-impregnujący;
- PREMIKS G 22 – jest to dwuskładnikowy grunt epoksydowy;
- PREMIKS K 31 – jest to dwuskładnikowy klej poliuretanowy.

Szczegóły dotyczące miejsca i sposobu wbudowania materiałów zestawu PREMIKS pokazano na rysunku 1.



1. Materiał mocujący PREMIKS M 11
2. Materiał gruntujący do stali PREMIKS G 21
3. Materiał gruntujący do betonu PREMIKS G 22
4. Klej do bloczków szynowych PREMIKS K 31
5. Bloczek szynowy

Rysunek 1 - Schemat ideowy mocowania szyny tramwajowej z zastosowaniem materiałów zestawu PREMIKS

3. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA WYROBU BUDOWLANEGO ORAZ WARUNKI UŻYTKOWANIA I MONTAŻU

3.1 Przeznaczenie

Zestaw PREMIKS jest przeznaczony w inżynierii komunikacyjnej do ciągłego mocowania szyn tramwajowych i metra w płytach betonowych oraz do uszczelniania połączeń szyn z nawierzchnią w zintegrowanych nawierzchniach torowo drogowych, po których jednocześnie może odbywać się ruch szynowy, drogowy lub pieszy.

Materiały zestawu PREMIKS są przeznaczone do:

- PREMIKS M 11 – jest przeznaczony do ciągłego mocowania szyn tramwajowych w kanałach szynowych w żelbetowych i sprężonych płytach torowych;
- PREMIKS G 21 – jest przeznaczony do gruntowania materiałów budowlanych nieporowatych, takich jak metale przed nałożeniem materiału PREMIKS M 11 oraz PREMIKS K 31;

- PREMIKS G 22 – jest przeznaczony do gruntowania i impregnowania materiałów budowlanych porowatych takich, jak: beton, cegła, klinkier przed nałożeniem materiału PREMIKS M 11 oraz innych klejów i powłok poliuretanowych;
- PREMIKS K 31 – jest przeznaczony klejenia bloczków komorowych z betonu, gumy i tworzyw sztucznych do szyjki szyny.

Wybór materiałów zestawu PREMIKS do zastosowania w nawierzchni torowej powinna określać dokumentacja wykonawcza torowiska.

3.2 Zakres stosowania

Na podstawie § 5 ust. 1 rozporządzenia Instytut Badawczy Dróg i Mostów stwierdza przydatność wyrobu budowlanego o nazwie: **Kleje z tworzyw sztucznych do mocowania szyn** do stosowania w inżynierii komunikacyjnej zgodnie z jego przeznaczeniem opisanym w punkcie 3.1 w zakresie:

- **dróg publicznych bez ograniczeń**, w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 2 marca 1999 r. w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać drogi publiczne i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 43, poz. 430 ze zm.) oraz w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 16 stycznia 2002 r. w sprawie przepisów techniczno-budowlanych dotyczących autostrad płatnych (Dz. U. Nr 12, poz. 116 ze zm.);
- **dróg wewnętrznych**, w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 21 marca 1985 r. o drogach publicznych (Dz. U. Nr 14, poz. 60; tekst jednolity)
- **drogowych obiektów inżynierskich bez ograniczeń**, w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 30 maja 2000 r. w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać drogowe obiekty inżynierskie i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 63, poz. 735 ze zm.);
- **obiektów budowlanych kolei miejskiej „metra” bez ograniczeń**, w rozumieniu i zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 17 czerwca 2011 r., w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać obiekty budowlane metra i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 144, poz. 859).

3.3 Warunki stosowania

Proporcja mieszania składników i orientacyjne czasy przydatności do użycia wymieszanych materiałów zestawu PREMIKS należy przyjmować wg tablicy 1.

Tablica 1

Lp.	Materiał	Proporcje mieszania składników A +B, wagowo		Orientacyjny czas przydatności do użycia po wymieszaniu składników, [min.]
		Składnik A	Składnik B	
1	2	3	4	5
1	PREMIKS M 11	100	10-13	20
1	PREMIKS G 21	Nie dotyczy – materiał jednoskładnikowy		
1	PREMIKS G 22	100	11-15	30
4	PREMIKS K 31	100	9-12	30

Materiały wchodzące w skład zestawu PREMIKS powinny być stosowane w temperaturze otoczenia od +10°C do +25°C, przy wilgotności względnej nie przekraczającej 80 %, za wyjątkiem materiału PREMIKS K 31, który powinien być stosowany przy wilgotności względnej nie przekraczającej 70 %. Temperatura podłoża powinna być o co najmniej 3°C wyższa o temperaturę punktu rosy.

Podłoże betonowe, na którym są układane materiały zestawu PREMIKS, powinno spełniać następujące wymagania:

- klasa betonu – co najmniej C20/25;
- wytrzymałość na rozciąganie podłoża badana metodą „pull-off” – co najmniej 1,5 MPa;
- wilgotność betonu – nie większa niż 4%;
- podłoże powinno być oczyszczone z mlecza cementowego, luźnych frakcji, zatłuszczeń i plam oleju i innych zanieczyszczeń; zaleca się czyszczenie podłoża obróbką strumieniowo-cierną, przez frezowanie lub szlifowanie;
- bezpośrednio przed gruntowaniem podłoża materiałem PREMIKS G 22 podłoże należy odpylić.

Podłoże stalowe, na którym są układane materiały zestawu PREMIKS, powinno być oczyszczone z zabrudzeń, luźnych frakcji, zatłuszczeń, plam oleju i innych zanieczyszczeń. Zaleca się czyszczenie podłoża obróbką strumieniowo-cierną, przez frezowanie lub szlifowanie. Podłoże stalowe powinno być zagruntowane materiałem PREMIKS G 21.

Materiały PREMIKS M 11 i PREMIKS K31 należy układać, w zależności od warunków zewnętrznych (temperatura i wilgotność), po okresie od 4 godzin do 12 godzin, od zagruntowania podłoża. Maksymalny czas między zagruntowaniem podłoża a ułożeniem materiałów PREMIKS M 11 i PREMIKS K31 nie powinien przekroczyć 48 godzin.

Pełne parametry użytkowe zestawu PREMIKS uzyskuje po ok. 14 dniach.

Szczegółowe warunki oraz sposób przygotowania i stosowania materiałów zestawu PREMIKS zawierają instrukcje producenta.

Wyrób budowlany należy stosować zgodnie z przeznaczeniem, zakresem i warunkami, które podano w aprobacie technicznej oraz w przepisach techniczno-budowlanych właściwych dla poszczególnych rodzajów budowli w inżynierii komunikacyjnej. Przed zastosowaniem wyrobu budowlanego w sposób niezgodny z przepisami techniczno-budowlanymi należy uzyskać zgodę na odstępstwo od tych przepisów w trybie określonym w art. 9 ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (t. j. Dz. U. z 2006 r. Nr 156, poz. 1118 ze zm.).

4 WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE I TECHNICZNE WYROBU BUDOWLANEGO

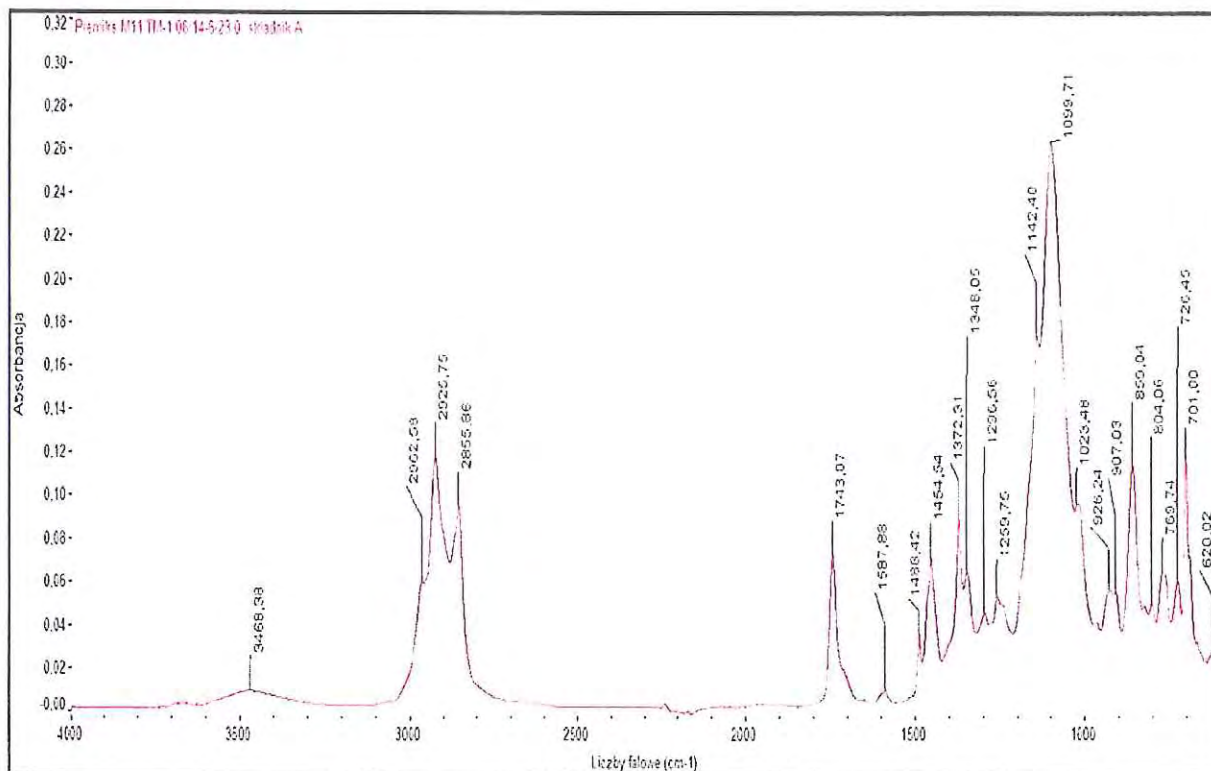
Właściwości użytkowe i techniczne materiałów wchodzących w skład zestawu PREMIKS zestawiono w tablicy 2.

Tablica 2

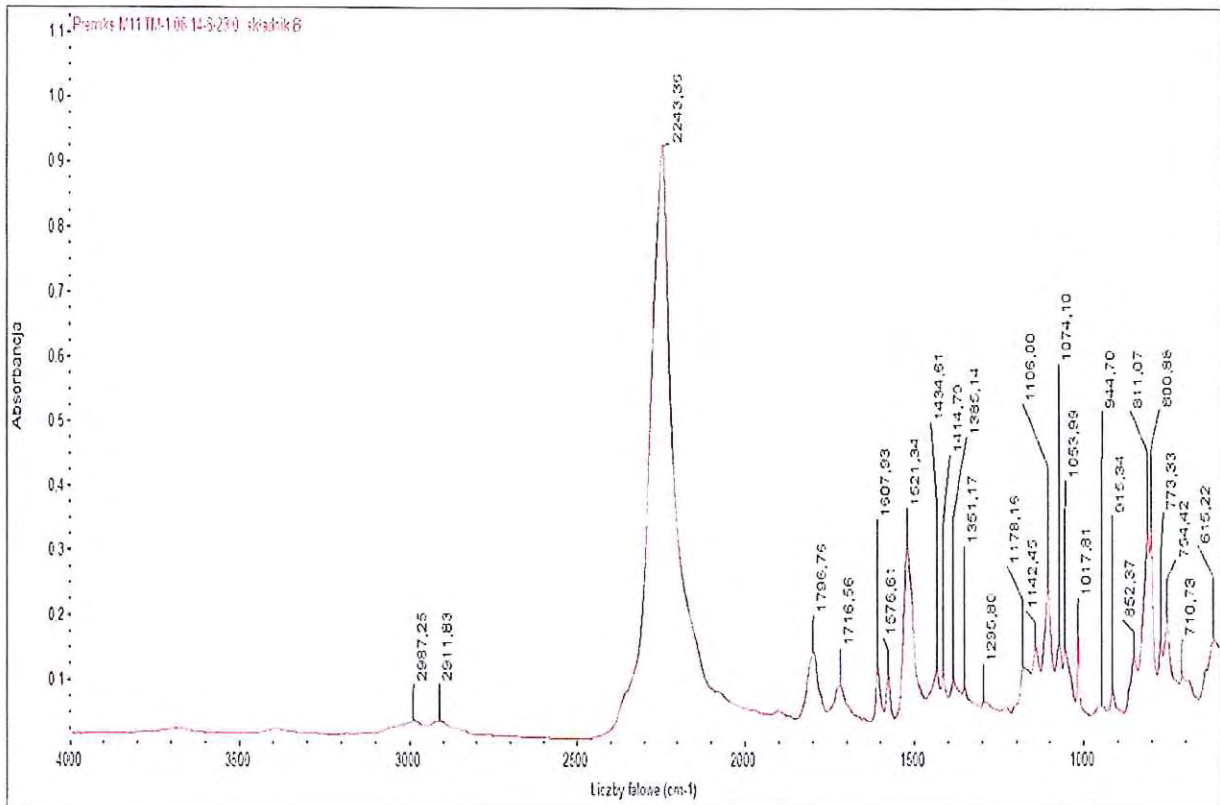
Lp.	Właściwości	Jedn.	Wymagania		Metody badań według
1	2	3	4		5
Materiał PREMIKS M 11			Składnik A (kompozycja żywiczna)	Składnik B (utwardzacz)	-
			4.1	4.2	
1	Wygląd zewnętrzny	-	Gęsta ciecz barwy beżowo-szarej	Gęsta ciecz barwy miodowej	Ocena wizualna
2	Lepkość, czas wypływu	-	-	-	PN-C-81508
	- kubek Forda Ø 6 mm	s	od 120 do 170	-	
	- kubek Forda Ø 4 mm	s	-	od 15 do 40	
3	Gęstość objętościowa w temp. 23°C	g/cm ³	1,08 ± 10%	1,24 ± 10 %	PN-EN ISO 2811-1
4	Twardość Shore'a ¹⁾	°Sh A	50 ± 5		PN-EN ISO 868
5	Analiza w podczerwieni	-	Rysunek 1	Rysunek 2	PN-EN 1767
6	Wytrzymałość na odrywanie od podłoża betonowego zagruntowanego materiałem PREMIKS G 22; metoda „pull-off” ¹⁾	MPa	≥ 1,0		PN-EN 1542 / Procedura IBDiM Nr PB/TM-1/6
7	Wytrzymałość na odrywanie od podłoża stalowego zagruntowanego materiałem PREMIKS G 21; metoda „pull-off” ¹⁾	MPa	≥ 2,0		PN-EN ISO 4624 / Procedura IBDiM Nr PB/TM-1/6
Materiał PREMIKS G 21					-
8	Wygląd zewnętrzny	-	Jednorodna ciecz barwy miodowej		Ocena wizualna
9	Lepkość, czas wypływu, kubek Forda Ø 3 mm	s	od 20 do 40		PN-C-81508
10	Gęstość objętościowa w temp. 23°C	g/cm ³	0,90 ± 10%		PN-EN ISO 2811-1
11	Analiza w podczerwieni	-	Rysunek 3		PN-EN 1767
Materiał PREMIKS G 22			Składnik A (kompozycja żywiczna)	Składnik B (utwardzacz)	-
			4.1	4.2	
12	Wygląd zewnętrzny:	-	Szara tiksotropowa pasta	Gęsta ciecz barwy miodowej	Ocena wizualna
13	Gęstość objętościowa w temp. 23°C, składnik A + B,	g/cm ³	1,34 ± 10%	1,09 ± 10%	PN-EN ISO 2811-1
14	Analiza w podczerwieni	-	Rysunek 4	Rysunek 5	PN-EN 1767

Materiał PREMIKS K 31			Składnik A (kompozycja żywiczna)	Składnik B (utwardzacz)	
			4.1	4.2	
15	Wygląd zewnętrzny	-	Jasnobieżowa tiksotropowa pasta	Ciecz barwy miodowej	Ocena wizualna
16	Gęstość objętościowa w temp. 23°C, składnik A + B,	g/cm ³	1,53 ± 10%	1,24 ± 10%	PN-EN ISO 2811-1
17	Twardość Shore'a ¹⁾	°Sh D	50 ± 5		PN-EN ISO 868
18	Analiza w podczerwieni	-	Rysunek 6	Rysunek 7	PN-EN 1767
19	Wytrzymałość na odrywanie od podłoża betonowego zagruntowanego materiałem PREMIKS G 22; metoda „pull-off” ¹⁾	MPa	≥ 1,5		PN-EN 1542 / Procedura IBDiM Nr PB/TM-1/6
20	Wytrzymałość na odrywanie od podłoża stalowego zagruntowanego materiałem PREMIKS G 21; metoda „pull-off” ¹⁾	MPa	≥ 2,5		PN-EN ISO 4624 / Procedura IBDiM Nr PB/TM-1/6

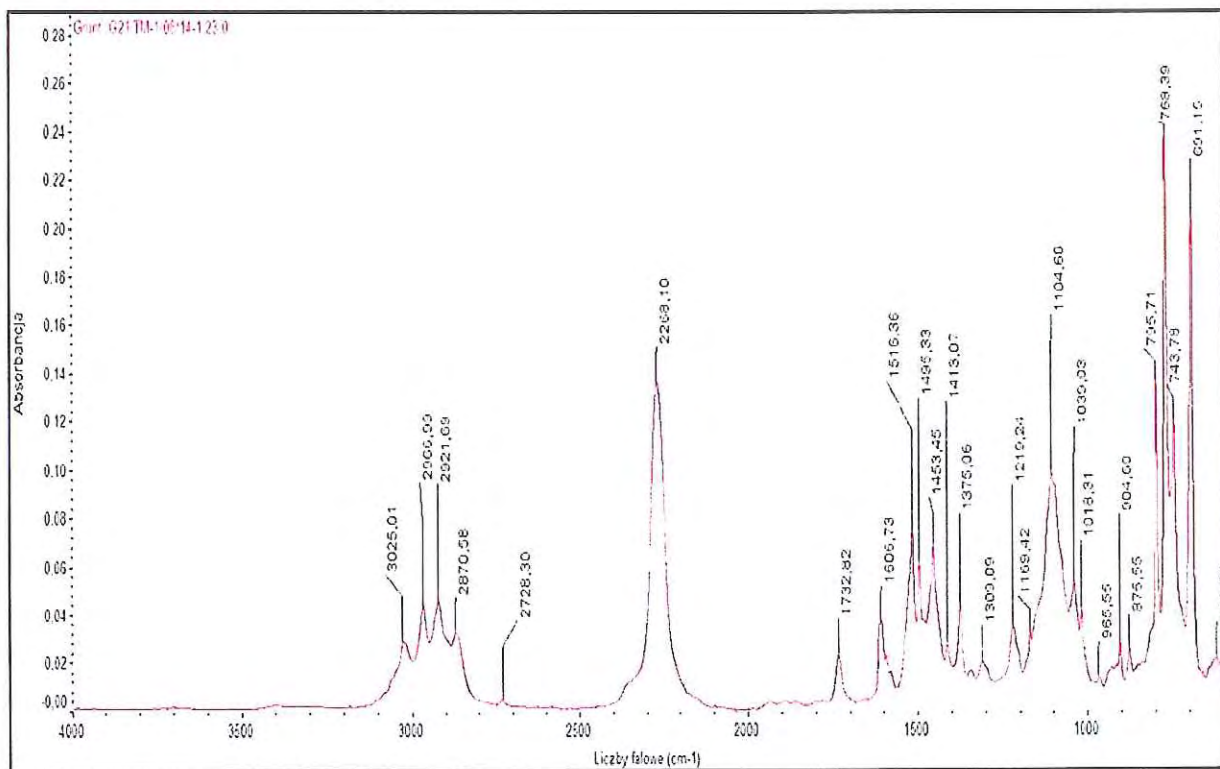
1) badanie należy wykonać po 14 dniach twardnienia materiału; grubość badanej warstwy powinna wnosić 5±1 mm



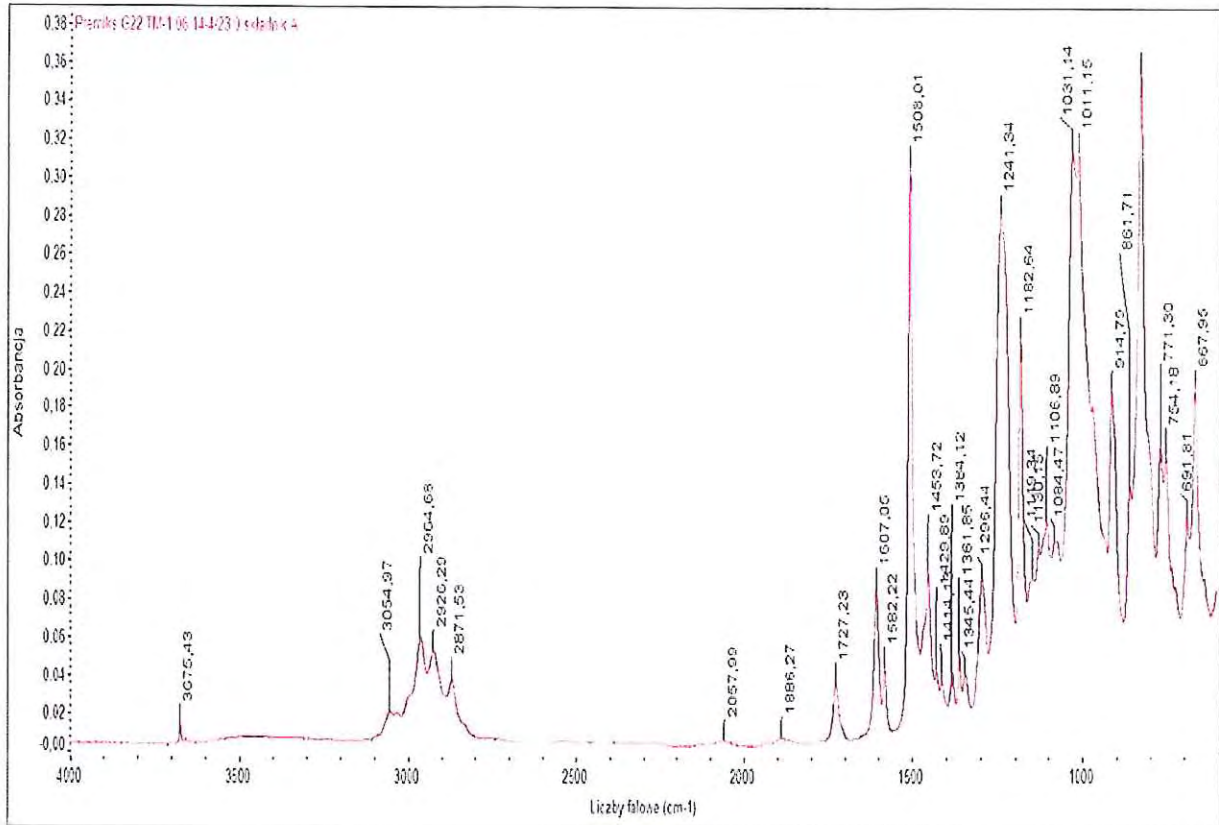
Rysunek 1 - Widmo w podczerwieni (analiza FTIR) materiału PREMIKS KM 11, składnik A



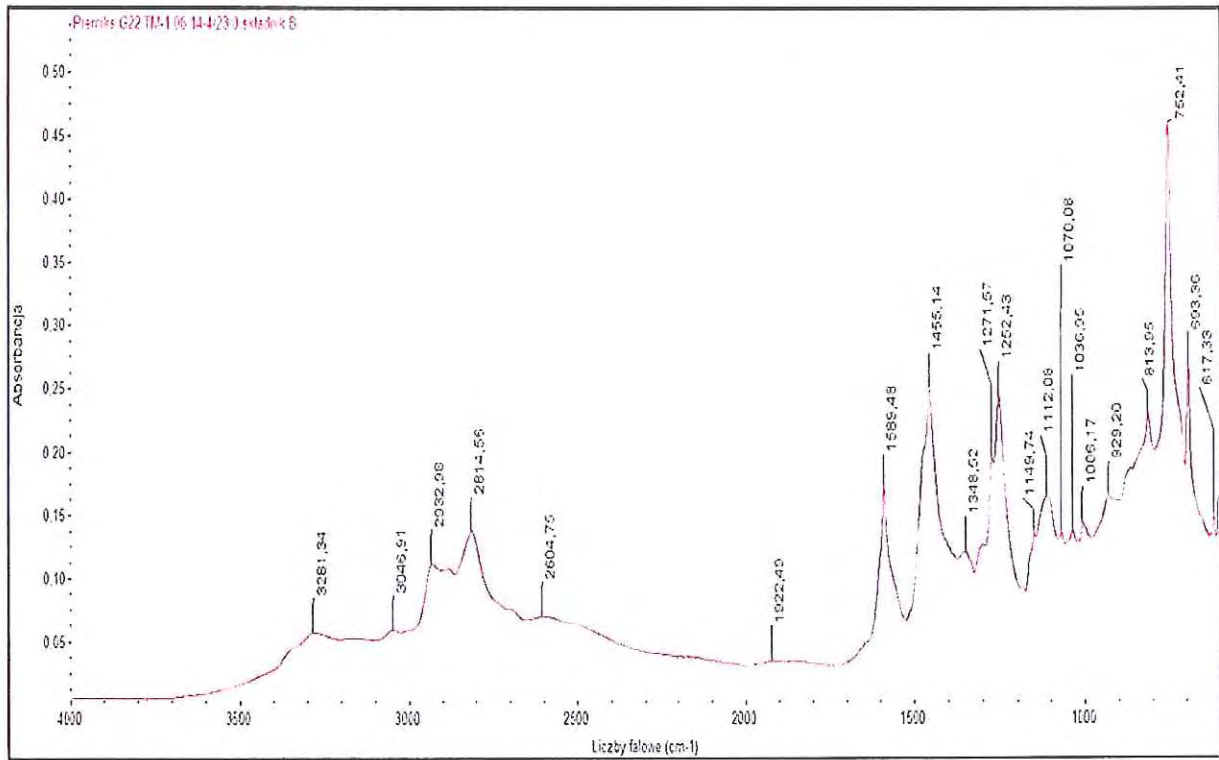
Rysunek 2 – Widmo w podczerwieni (analiza FTIR) materiału PREMIKS M 11, składnik B



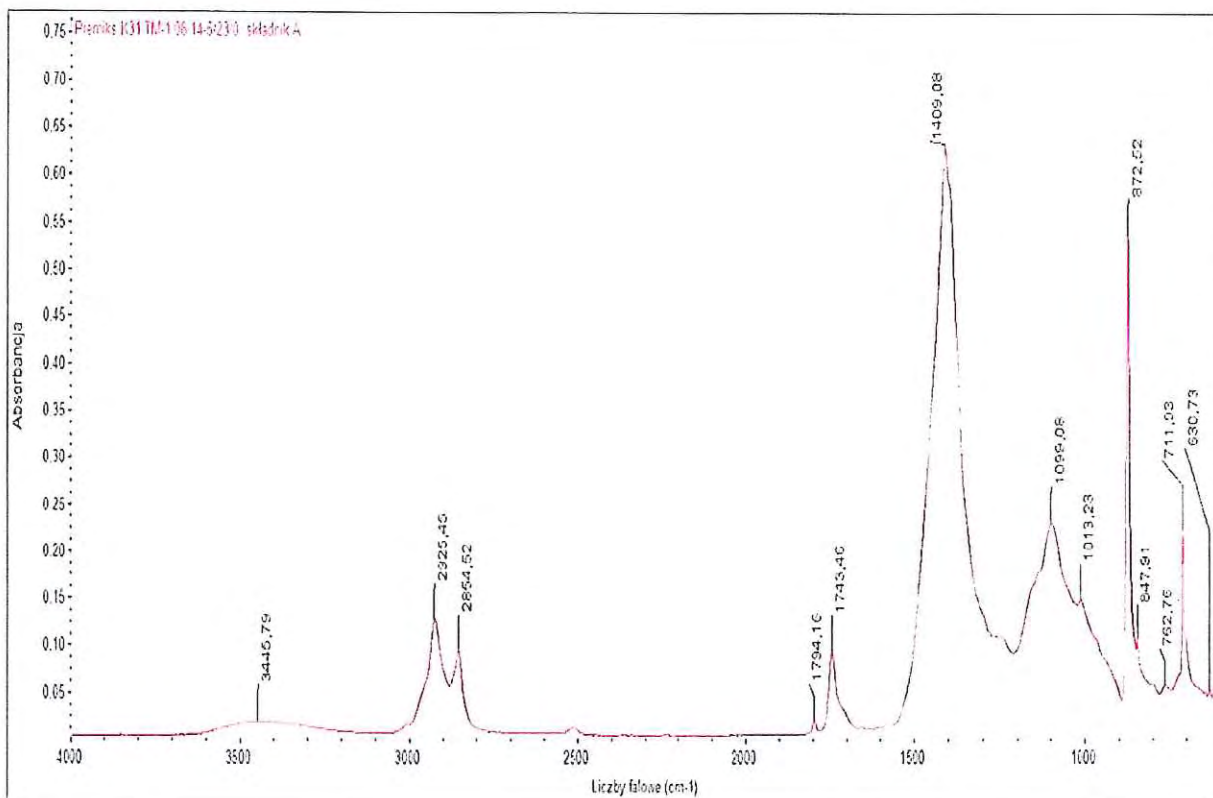
Rysunek 3 – Widmo w podczerwieni (analiza FTIR) materiału PREMIKS G 21



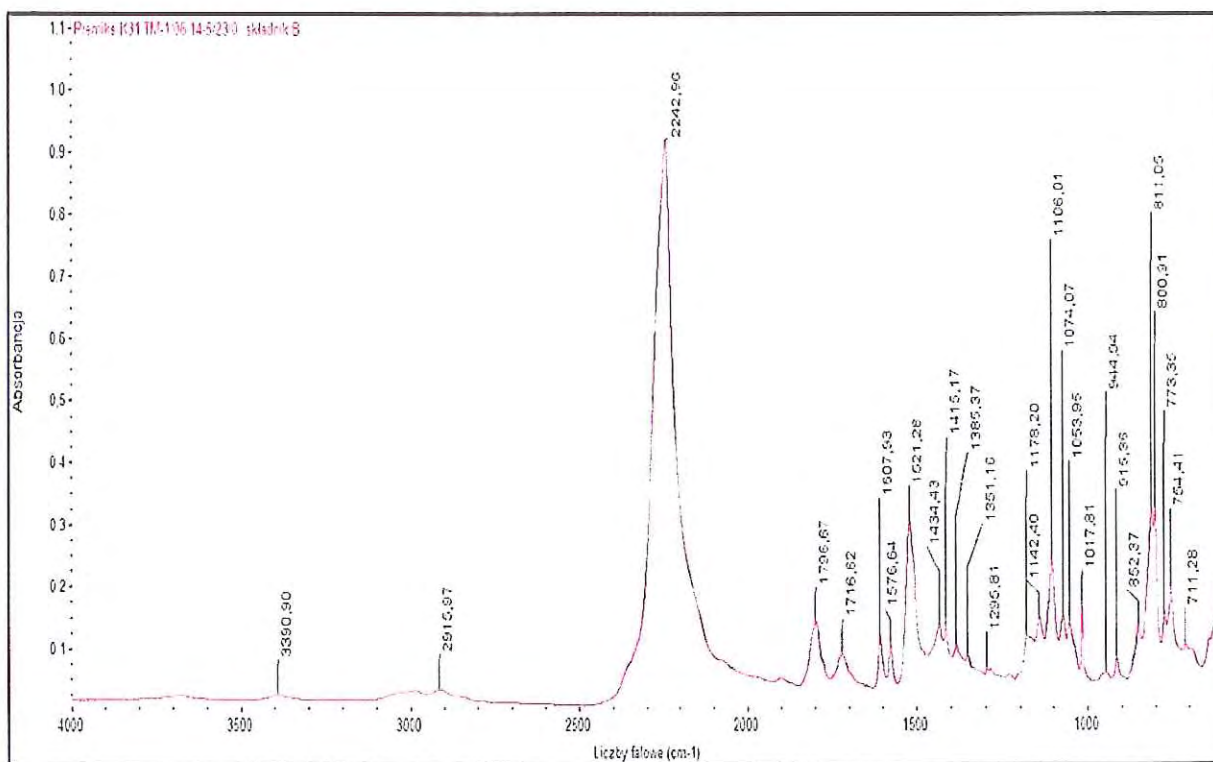
Rysunek 4 – Widmo w podczerwieni (analiza FTIR) materiału PREMIKS G 22, składnik A



Rysunek 5 – Widmo w podczerwieni (analiza FTIR) materiału PREMIKS G 22, składnik B



Rysunek 6 – Widmo w podczerwieni (analiza FTIR) materiału PREMIKS K 31, składnik A



Rysunek 7 – Widmo w podczerwieni (analiza FTIR) materiału PREMIKS K 31, składnik B

5 OCENA ZGODNOŚCI

5.1 Obowiązujący system oceny zgodności

Na podstawie § 5 rozporządzenia Instytut Badawczy Dróg i Mostów wskazuje dla wyżej wymienionego wyrobu budowlanego obowiązujący **system 2+ oceny zgodności**.

W **systemie 2+ oceny zgodności** producent może wystawić krajową deklarację zgodności z aprobatą techniczną na podstawie:

- a) zadania producenta:
 - wstępnego badania typu,
 - zakładowej kontroli produkcji,
 - badań próbek pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonych przez producenta zgodnie z ustalonym planem badania,
- b) zadania akredytowanej jednostki:
 - certyfikacji zakładowej kontroli produkcji na podstawie: wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz ciągłego nadzoru, oceny i akceptacji zakładowej kontroli produkcji.

5.2 Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu dokonywane przed wprowadzeniem wyrobu budowlanego do obrotu potwierdza wymagane właściwości użytkowe i techniczne.

Wstępne badanie typu materiałów zestawu PREMIKS obejmuje następujące badania:

- a) w odniesieniu do materiału PREMIKS M 11:
 - lepkości, czasu wypływu wg tablicy 2, poz. 2, które dotyczy wymagania podstawowego: bezpieczeństwo użytkowania;
 - gęstości objętościowej wg tablicy 2, poz. 3, które dotyczy wymagania podstawowego: bezpieczeństwo użytkowania;
 - twardości Shore'a wg tablicy 2, poz. 4, które dotyczy wymagania podstawowego: bezpieczeństwo użytkowania;
 - wytrzymałości na odrywanie od podłoża betonowego zagruntowanego materiałem PREMIKS G 22, odpowiednio wg tablicy 2, poz. 6, które dotyczy wymagania podstawowego: bezpieczeństwo użytkowania;
 - wytrzymałości na odrywanie od podłoża stalowego zagruntowanego materiałem PREMIKS G 21, odpowiednio wg tablicy 2, poz. 7, które dotyczy wymagania podstawowego: bezpieczeństwo użytkowania;
- b) w odniesieniu do materiału PREMIKS G 21:
 - lepkości, czasu wypływu wg tablicy 2, poz. 9, które dotyczy wymagania podstawowego: bezpieczeństwo użytkowania;
 - gęstości objętościowej wg tablicy 2, poz. 10, które dotyczy wymagania podstawowego: bezpieczeństwo użytkowania;
- c) w odniesieniu do materiału PREMIKS G 22:
 - gęstości objętościowej wg tablicy 2, poz. 13, które dotyczy wymagania podstawowego: bezpieczeństwo użytkowania;

- d) w odniesieniu do materiału PREMIKS K 31:
- gęstości objętościowej wg tablicy 2, poz. 16, które dotyczy wymagania podstawowego: bezpieczeństwo użytkowania;
 - twardości Shore'a wg tablicy 2, poz. 17, które dotyczy wymagania podstawowego: bezpieczeństwo użytkowania;
 - wytrzymałości na odrywanie od podłoża betonowego zagruntowanego materiałem PREMIKS G 22, odpowiednio wg tablicy 2, poz. 19, które dotyczy wymagania podstawowego: bezpieczeństwo użytkowania;
 - wytrzymałości na odrywanie od podłoża stalowego zagruntowanego materiałem PREMIKS G 21, odpowiednio wg tablicy 2, poz. 20, które dotyczy wymagania podstawowego: bezpieczeństwo użytkowania.

Wstępne badanie typu należy wykonać ponownie w sytuacji, gdy można poddać w wątpliwość wyniki uprzednio wykonanych badań, w szczególności gdy dokonano: zmian konstrukcyjnych wyrobów, zmiany surowców lub elementów składowych, istotnych zmian w technologii produkcji lub zmiany warunków wytwarzania (np.: wymiana linii technologicznej, przeniesienie zakładu produkcyjnego, itp.).

5.3 Zakładowa kontrola produkcji

Wyrób budowlany, objęty niniejszą Aprobata Techniczną, powinien być produkowany zgodnie z systemem zakładowej kontroli produkcji.

Producent powinien ustanowić, udokumentować, wdrożyć i utrzymywać system zakładowej kontroli produkcji w celu zapewnienia, że wyrób wprowadzany do obrotu jest zgodny z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej i deklarowanymi wartościami.

System zakładowej kontroli produkcji powinien obejmować:

- a) procedury, instrukcje oraz specyfikacje techniczne i normy,
- b) opis techniczny wyrobu,
- c) regularne kontrole i badania surowców i materiałów,
- d) regularne kontrole i badania gotowego wyrobu,
- e) ocenę jakości gotowego wyrobu na podstawie wyników kontroli i badań.

Regularna kontrola i badania surowców i materiałów oraz gotowego wyrobu powinny być dokumentowane poprzez zapisy w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji. Producent powinien prowadzić wykaz tej dokumentacji, w tym stosowanych formularzy i prowadzonych zapisów. Dokumentacja zakładowej kontroli produkcji powinna być aktualizowana w wypadku wystąpienia zmian w wyrobie, procesie produkcji lub w systemie zakładowej kontroli produkcji. W procedurach lub w instrukcjach powinien zostać udokumentowany sposób:

- a) nadzoru nad dokumentami i zapisami
- b) kontroli i potwierdzania zgodności surowców i materiałów z ustalonymi wymaganiami,
- c) nadzoru nad procesem produkcyjnym oraz prowadzenia kontroli i badań w trakcie wytwarzania i gotowego wyrobu,
- d) nadzoru nad urządzeniami i maszynami produkcyjnymi, wyposażeniem do kontroli i badań wyrobu z zachowaniem spójności pomiarowej,

- e) prowadzenia oceny zgodności wyrobu z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej,
- f) postępowania z wyrobem niezgodnym,
- g) postępowania ze zgłoszonymi reklamacjami dotyczącymi jakości gotowego wyrobu lub surowców i materiałów,
- h) prowadzenia działań korygujących i zapobiegawczych
- i) przeprowadzania audytów wewnętrznych i przeglądów zarządzania,
- j) szkolenia personelu.

System zarządzania jakością stosowany wg wymagań PN-EN ISO 9001 może być uznany za system zakładowej kontroli produkcji, jeżeli są również spełnione wymagania niniejszej Aprobaty Technicznej.

5.4 Badania gotowych wyrobów

5.4.1 Program badań

Program badań gotowych wyrobów obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania uzupełniające próbek pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonych przez producenta zgodnie z ustalonym planem badania.

5.4.2 Badania bieżące

Badania bieżące gotowych wyrobów (materiałów zestawu PREMIKS) obejmują sprawdzenie:

- a) wyglądu zewnętrznego, odpowiednio wg tablicy 2, poz. 1, 8, 12 i 15;
- b) lepkości, czasu wypływu, odpowiednio wg tablicy 2, poz. 2 (materiał PREMIKS M 11) i 9 (materiał PREMIKS G 21);
- c) gęstości objętościowej, odpowiednio wg tablicy 2, poz. 3, 10, 13 i 16.

5.4.3 Badania uzupełniające próbek

Badania uzupełniające próbek (materiałów zestawu PREMIKS) obejmują sprawdzenie:

- a) twardości Shore'a, odpowiednio wg tablicy 2, poz. 4 (materiał PREMIKS M 11) i 17 (materiał PREMIKS K 31);
- b) analizy w podczerwieni, odpowiednio wg tablicy 2, poz. 5, 11, 14 i 18;
- c) wytrzymałości na odrywanie od podłoża betonowego zagruntowanego materiałem PREMIKS G 22, odpowiednio wg tablicy 2, poz. 6 (materiał PREMIKS M 11) i 19 (materiał PREMIKS K 31);
- d) wytrzymałości na odrywanie od podłoża stalowego zagruntowanego materiałem PREMIKS G 21, odpowiednio wg tablicy 2, poz. 7 (materiał PREMIKS M 11) i 20 (materiał PREMIKS K 31).

5.5 Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać zgodnie z wymaganiami zakładowej kontroli produkcji oraz norm przedmiotowych określonych dla poszczególnych badań w tablicy w punkcie 4.

5.6 Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być wykonywane dla każdej partii wyrobu zgodnie z planem badań ustalonym w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji. Wielkość partii wyrobu powinna zostać określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Wielkość partii wyrobu powinna zostać określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania uzupełniające próbek powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

5.7 Ocena wyników badań

Wyrób należy uznać za zgodny z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej IBDiM, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6 KLASYFIKACJA WYNIKAJĄCA Z ODRĘBNYCH PRZEPISÓW I POLSKICH NORM

6.1 Polska Klasyfikacja Wyrobów i Usług (PKWiU): 20.16.56.0

6.2 Polska Scalona Nomenklatura Towarowa Handlu Zagranicznego (PCN): 321410100

7 WYTYCZNE DOTYCZĄCE TECHNOLOGII WYTWARZANIA, PAKOWANIA, TRANSPORTU I SKŁADOWANIA ORAZ SZCZEGÓŁOWY SPOSÓB ZNAKOWANIA WYROBU BUDOWLANEGO

7.1 Wytyczne dotyczące technologii wytwarzania

Materiały wchodzące w skład zestawu PREMIKS powinny być produkowane zgodnie z dokumentacją zakładowej kontroli produkcji.

7.2 Wytyczne dotyczące pakowania, transportu i składowania

Materiały wchodzące w skład zestawu PREMIKS powinny być pakowane w szczelnie zamknięte opakowania firmowe, zabezpieczające przed zmianą właściwości techniczno-użytkowych. Materiały pakowane są w sposób następujący:

- Materiał PREMIKS M 11 – oddzielnie składniki A i B w kompletach opakowań o zawartości łącznej 5 kg, 10 kg lub 20 kg;
- Materiał PREMIKS G 21 – w opakowaniach 1 l, 5 l i 20 l;
- Materiał PREMIKS G 22 – oddzielnie składniki A i B w kompletach opakowań o zawartości łącznej 5 kg i 15 kg;
- Materiał PREMIKS K 31 – oddzielnie składniki A i B w kompletach opakowań o zawartości łącznej 5 kg i 10 kg;

Materiały zestawu PREMIKS należy przechowywać w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w suchym przewiewnym pomieszczeniu, w temperaturze od +5°C do +25°C.

Materiały zestawu PREMIKS należy przewozić krytymi środkami transportu, zabezpieczone przed przesuwaniem i uszkodzeniami mechanicznymi.

7.3 Szczegółowy sposób znakowania wyrobu budowlanego

Wyrób należy oznakować znakiem budowlanym zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198, poz. 2041 ze zm.). Do wyrobu budowlanego oznakowanego znakiem budowlanym producent jest obowiązany dołączyć informację zawierającą:

- a) określenie, siedzibę i adres producenta oraz adres zakładu produkującego wyrób budowlany;
- b) identyfikację wyrobu budowlanego zawierającą: nazwę techniczną, nazwę handlową, typ, odmianę, gatunek, według specyfikacji technicznej;
- c) numer i rok wydania niniejszej Aprobaty Technicznej IBDiM, z którą potwierdzono zgodność wyrobu budowlanego;
- d) numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności;
- e) datę produkcji lub numer partii;
- f) masę netto;
- g) oznakowanie zgodne z przepisami transportowymi ADR;
- h) oznakowanie zgodne z rozporządzeniem Ministra Zdrowia z dnia 5 marca 2009 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i preparatów niebezpiecznych oraz niektórych preparatów chemicznych (Dz. U. Nr 53, poz. 439);
- i) nazwę jednostki certyfikującej, jeżeli taka jednostka brała udział w zastosowanym systemie oceny zgodności wyrobu budowlanego;
- j) termin przydatności do użycia

Informację należy dołączyć do wyrobu budowlanego w sposób umożliwiający zapoznanie się z nią przez stosującego ten wyrób.

8 WYKAZ DOKUMENTÓW WYKORZYSTANYCH W POSTĘPOWANIU APROBACYJNYM, W TYM WYKAZ RAPORTÓW Z BADAŃ WYROBU BUDOWLANEGO

8.1 Polskie Normy i inne normy:

- a) PN-EN 1542:2000 Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych -- Metody badań -- Pomiar przyczepności przez odrywanie
- b) PN-EN 1767:2008 Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych -- Metody badań -- Analiza w podczerwieni
- c) PN-EN ISO 868:2005 Tworzywa sztuczne i ebonit -- Oznaczenie twardości metodą wciskania z zastosowaniem twardościomierza (twardość metodą Shore'a)
- d) PN-EN ISO 2811-1:2012 Farby i lakiery -- Oznaczanie gęstości -- Część 1: Metoda piknometryczna
- e) PN-EN ISO 9001:2009 Systemy zarządzania jakością – Wymagania
- f) PN-C-81508:1981 Oznaczanie czasu wypływu wyrobów lakierowych i farb graficznych kubkami wypływowymi (lepkość umowna) (norma wycofana)

- g) Procedura badawcza IBDiM Nr PB/TM-1/6 Pomiar przyczepności przez odrywanie

8.3 Raporty z badań wyrobu budowlanego i inne dokumenty:

- a) Atest higieniczny Nr HK/B/1176/01/2013 – Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego – Państwowy Zakład Higieny, Warszawa, 14.10.2013 r.
- b) Karta techniczna produktu 20.02.2014: PREMIKS M 11; Poliuretanowa masa mocująco uszczelniająca; opracowanie firmy Chemiks
- c) Karta techniczna produktu 20.02.2014: PREMIKS G 21; Poliuretanowy roztwór gruntująco-impregnujący; opracowanie firmy Chemiks
- d) Karta techniczna produktu 20.02.2014: PREMIKS G 22; Dwuskładnikowy grunt epoksydowy; opracowanie firmy Chemiks
- e) Karta techniczna produktu 20.02.2014: PREMIKS K 31; Dwuskładnikowy klej poliuretanowy; opracowanie firmy Chemiks
- f) Sprawozdanie z badań nr TM-1/06/14, IBDiM, Warszawa, 18.03.2014 r.

9 POUCZENIE

- 9.1 Aprobata techniczna nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu budowlanego przed wprowadzeniem do obrotu.
- 9.2 Niniejsza Aprobata Techniczna IBDiM może być uchylona z inicjatywy własnej jednostki aprobującej lub na wniosek Głównego Inspektora Nadzoru Budowlanego, po przeprowadzeniu postępowania wyjaśniającego z udziałem wnioskodawcy.
- 9.3 Niniejsza Aprobata Techniczna IBDiM nie narusza uprawnień wynikających z ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2003 r. Nr 119, poz. 1117, ze zm.).
- 9.4 Od niniejszej Aprobaty Technicznej IBDiM nie służy odwołanie.

Otrzymują:

- 1 **Wnioskodawca** o nazwie: **CHEMIKS Sp. z o.o.** z siedzibą: **Łubna 60, 05-532 Baniocha, gm. Góra Kalwaria** - 2 egz.
- 2 **a/a Dział Normalizacji Instytutu Badawczego Dróg i Mostów, 03-302 Warszawa ul. Instytutowa 1, tel. 22 614 56 59, 22 39 00 414, fax 22 814 50 28** - 1 egz.