

Karta techniczna produktu aktualizacja 28.10.2016

## Epolis<sup>®</sup> PGK

### *Uniwersalne spoiwo epoksydowe do posadzek przemysłowych oraz mas zalewowych i syciw*

#### **Właściwości i zastosowanie**

Epolis<sup>®</sup> PGK jest modyfikowanym dwuskładnikowym spoiwem epoksydowym o szerokim zakresie stosowania.

Może być stosowany jako spoiwo mas posadzkowych, epoksydowo-mineralnych mas wyrównawczo-szpachlowych oraz do laminatów epoksydowo-szklanych i jako grunt.

Epolis<sup>®</sup> PGK dedykowany jest także do mocowań i zakotwień elementów stalowych w systemach punktowego mocowania szyn tramwajowych. Nadaje się szczególnie do wklejania i zalewania śrub kotwiących.

Jako spoiwo, po wymieszaniu z piaskiem kwarcowym służy do wytwarzania zapraw naprawczych oraz betonu żywicznego do wypełniania dużych ubytków i spękań.

W budownictwie jako uniwersalny materiał do iniekcji rys i pęknięć.

- doskonała przyczepność do betonu, stali i wielu rodzajów powłok
- wysokie parametry mechaniczne
- materiał twardnieje bezskurczowo
- wysoka odporność chemiczna
- wysoka odporność na wilgoć w trakcie aplikacji
- możliwość nakładania na wilgotne podłoża betonowe

Dane techniczne	Epolis <sup>®</sup> PGK
Proporcja mieszania (części wagowe):	Według informacji podanej na opakowaniu.
Gęstość Składnik A w temp. +20 °C	1,25g/cm <sup>3</sup> ±10%
Gęstość Składnik B w temp. +20 °C	1,00 g/cm <sup>3</sup> ±10%
Gęstość spoiwa (Epolis PGK skl.A+skł.B) w temp. +20 °C	1,20 g/cm <sup>3</sup> ±10%
Lepkość spoiwa (Epolis PGK skl.A+skł.B) w +20 °C: - kubek Forda ø 6 mm	67 s ± 10
Czas przydatności do użycia po zmieszaniu składników (A+B) w temp. +20 °C	≥ 30 min
Wytrzymałość na zginanie (kompozycja z piaskiem kwarcowym 0,4÷0,8; proporcja 1:2,5)	≥ 20 MPa
Wytrzymałość na ściskanie (kompozycja z piaskiem kwarcowym 0,4÷0,8; proporcja 1:2,5)	≥ 80 MPa
Przyczepność do zagruntowanego podłoża stalowego metoda pull-off	≥ 1,1 MPa
Przyczepność do zagruntowanego podłoża betonowego metoda pull-off	≥ 2,5 MPa

## Warunki wykonywania

Masy epoksydowe Epolis® powinny być stosowane w temperaturze otoczenia od +5 °C do +30 °C, przy wilgotności powietrza max 80 %. Wszystkie materiały do wykonywania posadzek powinny być sezonowane co najmniej 24 godziny w pomieszczeniu lub w warunkach, w których będzie wykonywana posadzka.

Pomieszczenia, w których odbywają się prace należy wydzielić, zabezpieczyć przed wstępem osób postronnych oraz zachować strefę ochronną przed użyciem otwartego ognia, a w szczególności prac spawalniczych.

Uwaga ! W niższej temperaturze należy liczyć się z opóźnieniem wiązania, a także ze zmianą konsystencji materiału i ewentualnym zwiększonym zużyciem.

## Podłoże

Podłoże betonowe musi spełniać następujące warunki:

- - wysezonowane przez min. 28 dni
- - suche, wolne od luźno związanych fragmentów mocne, nośne i szorstkie
- - beton klasy C 20/25 (zbliżona do dawnej B25), bez mlecza cementowego, równy, zatarty na ostro,
- - przeszlifowany, odpylony i odtłuszczony
- - wilgotność betonu max 4%, a temperatura podłoża nie niższa niż +5°C
- - istnieje możliwość nakładania na beton o wilgotności >4 % ale nie wyższej niż 10 % przy zastosowaniu metody wcierania pędzlem.

Dla podłoża posadzkowych posadowionych na gruncie bezwzględnie wymagana jest izolacja przeciwwilgociowa.

W przypadku większych ubytków i nierówności podłoża należy wykonać warstwę wyrównawczo-szpachlową.

Podłoże stalowe:

- należy oczyścić z zabrudzeń oraz wszelkich zanieczyszczeń mogących mieć wpływ na przyczepność żywicy
- w zależności od stanu skorodowania podłoże powinno być oczyszczone metodą strumieniowo-ścierną przez piaskowanie ewentualnie szlifowanie
- podłoże stalowe powinno być suche, bez śladów kondensacji wilgoci i odtłuszczone

## Przygotowanie podłoża

Beton, zaprawa, kamień

Podłoże musi być suche lub matowo-wilgotne (bez zastoin wody), czyste, wolne od lodu, stojącej wody, oleju, pyłu, starych powłok, i luźnych niezwiązanych cząstek. Powierzchnię należy oczyścić w taki sposób, aby otrzymać powierzchnię o otwartych porach, wolną od mlecza cementowego i innych zanieczyszczeń. Najlepsze efekty daje czyszczenie strumieniowo ciernie.

Stal

Podłoże musi być wolne od plam oleju, rdzy i innych substancji mogących zaburzyć przyczepność. Należy je oczyścić metodą strumieniową cierną oraz za pomocą odkurzacza. Podczas aplikacji temperatura podłoża musi być , o co najmniej 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy.

## Sposób użycia

Składnik A Epolis® PGK należy wymieszać w naczyniu dostawczym celem ujednorodnienia. Następnie, dodać całkowitą ilość składnika B i wymieszać za pomocą mieszadła mechanicznego wolnoobrotowego o szybkości 300-400 obr/min. Czas mieszania 3 minuty. Podczas mieszania należy zgarniać mieszadłem masę ze ścianek i dna naczynia w celu dokładnego rozprowadzenia utwardzacza. Po wymieszaniu materiał przelać do naczynia roboczego i ponownie wymieszać. Do mieszania używać odpowiednią końcówkę mieszającą, aby jak najmniej napowietrzyć mieszankę.

## Informacje dodatkowe

- ◆ Masa epoksydowa Epolis® PGK dostarczana jest w opakowaniach 5kg i 20kg. Składniki A i B dostarczane są w odpowiednich proporcjach mieszania.
- ◆ Do mycia narzędzi stosować aceton.
- ◆ Wyrób powinien być przechowywany w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w suchych, przewiewnych pomieszczeniach, w temperaturze od + 5 °C do +25 °C. Przy zachowaniu powyższych warunków okres gwarancji wynosi 12 miesięcy. Przewożenie wyrobu wyłącznie krytymi środkami transportu.

- ♦ W sprawach trudnych technicznie, zadaniach specjalnych prosimy zwracać się do przedstawicieli handlowych lub bezpośrednio do producenta. Deklarujemy pomoc techniczną w zakresie doboru materiałów i sposobów wykonania posadzki.

W przypadku stosowania wyrobu niezgodnie z instrukcją producent nie ponosi odpowiedzialności za jakość wykonanego zabezpieczenia.

## Zasady bezpieczeństwa

Epoksydowe masy posadzkowe po utwardzeniu są fizjologicznie obojętne dla organizmu ludzkiego. Składniki mas posadzkowych w stanie nieutwardzonym są szkodliwe dla zdrowia. Zestaw wyrobów posiada Atest Higieniczny Państwowego Zakładu Higieny nr HK/B/0158/01/2013. U osób szczególnie wrażliwych mogą wywołać uczulenia. Podczas wykonywania pokryć epoksydowych należy zachować szczególne środki ostrożności. Pomieszczenia, w których przygotowuje się i wykonuje pokrycia muszą być dobrze wentylowane. Pracownicy powinni używać: ubrania, buty, okulary i rękawice ochronne. W przypadku polania skóry należy natychmiast oblane miejsce zmyć wodą, następnie wodą z mydłem a następnie natłuścić kremem. Skórę zabrudzoną masą żywiczną zmyć acetonem, a następnie wodą z mydłem i natłuścić kremem. W przypadku wystąpienia uczulenia udać się do lekarza. Składniki mas posadzkowych są środkami szkodliwymi i nie mogą dostać się do kanalizacji i wód gruntowych.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie, a w szczególności zalecenia dotyczące stosowania i oczekiwane efekty, są wynikiem naszej wiedzy, doświadczeń oraz praktyki i podane są w dobrej wierze. Ze względu na różnorodność podłoży, zróżnicowane warunki użycia oraz wielorakość możliwości zastosowań, które pozostają poza naszą kontrolą, nie możemy przyjąć jakiegokolwiek odpowiedzialności za rezultaty końcowe. Użytkownik wyrobu zobowiązany jest do używania go zgodnie z przeznaczeniem i zaleceniami. We wszystkich przypadkach zalecane jest przeprowadzeniem stosownej próby.